



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr TSW 08-00-CPR-14

EN 14315-1:2013

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
IQFoamPlus
2. Numer typu, partii lub serii albo inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4:
IQFoamPlus – nr partii na etykiecie
3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną:
Natryskowa, bezspoinowa izolacja termiczna i akustyczna dachów, ścian, podłóg oraz stropów.
4. Nazwa i adres kontaktowy importera:
Purtech Poland Sp. z o.o. ul. Wiejska 37, 42-500 Będzin
5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V:
System oceny 3 dla wszystkich istotnych charakterystyk
6. W Przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną:
PN-EN 14315-1:2013

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Lp.	Właściwości	Własność użytkowa	Metody badań
1.	Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień, klasa	Klasa F B3 B-S1,d0	EN 13501 DIN 4102-1
2.	Gęstość pozorna	7-9 kg/m ³	EN 1602:2013
3.	Współczynnik przewodzenia ciepła λ	0,038W/mK	EN 14315-1:2014
4.	Stan zamknięcia komórek	2,5%	ISO 4590
5.	Wytrzymałość na ściskanie	168 g/24hm ²	EN ISO 1663
6.	Przepuszczalność pary wodnej	3,54 μ	EN 12086:2013

Tabela właściwości użytkowych:

Rodzaj maskowania: otwarte na dyfuzję		
Grubość mm	Wartość znamionowa przewodności cieplnej po procesie starzenia (λD) W/mK	Poziom oporu przenikania ciepła $U = \frac{W}{m^2K}$
100	0,038	0,380
110	0,038	0,345
120	0,038	0,317
130	0,038	0,292
140	0,038	0,271
150	0,038	0,253
160	0,038	0,238
170	0,038	0,224
180	0,038	0,211
190	0,038	0,200
200	0,038	0,190
210	0,038	0,181
220	0,038	0,173
230	0,038	0,165
240	0,038	0,158
250	0,038	0,152
260	0,038	0,146
270	0,038	0,141
280	0,038	0,136

Charakterystyka właściwości:

Czas startu: ok 4 sec.

Czas twardnienia: ok 8 sec.

Wskazówki dotyczące przetwarzania:

Przetwarzanie : oba komponenty są przetwarzane za pomocą maszyny wysokociśnieniowej w stosunku objętości 1:1.

Maszyna i węże powinny zostać podgrzane do 40-60°C a ciśnienie pompy powinno wynosić co najmniej 65 bar. Różnica ciśnień pompy między komponentem A i B nie powinna przekraczać 15 bar.

Obróbka powierzchni: wszystkie substancje wywierające negatywny wpływ na jakość piany lub przyczepność, należy usunąć. Substancje te to np. olej, tłuszcz lub woda. Powierzchnie o niskim poziomie przyczepności do pianki muszą zostać poddane przygotowaniu aktywatorem. Czysta i sucha powierzchnia powinna wykazywać temperaturę co najmniej 10°C. Niższe temperatury lub mokre powierzchnie mogą powodować nieregularne komórki, złą stabilność wymiarów i słabą przyczepność. W celu osiągnięcia żądanej całkowitej grubości, rozpylanych jest nas siebie kilka warstw.

Aplikowanie pianki. Bezpieczeństwo: należy nosić odpowiednią odzież ochronną z ochroną dróg oddechowych.

Należy przestrzegać karty charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Zawiera ona m. in. Informacje dotyczące sposobu obchodzenia się z substancją.

Zaleca się unikanie bezpośredniego kontaktu świeżo wytworzonego poliuretanu ze skórą, ponieważ w przypadku nieosłoniętego poliuretanu na jego powierzchni mogą znajdować się jeszcze ślady wyjściowych i powstałych produktów, które mogą wykazywać właściwości np. szkodliwe dla zdrowia, drażniące, żrące i/lub alergizujące.

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu, są zgodne z zestawem deklarowanych wartości.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność importera określonego w pkt 4.

Purtech Poland Sp. z o.o.

Wiejska 37, 42-500 Będzin

+48 535-777-001

biuro@purtech.pl

Purtech Poland Sp. z o.o.
Wiejska 37
42-500 Będzin

Jaworzno, 15.12.2017

